

”環境対応型“ 高周波誘導加熱装置 15kW, 20kW(加熱部ハンド型) PIH-SP シリーズ 『省スペース化 CO2削減 省エネ』



省スペース化
CO2の削減
省エネ

地球規模で
3大目標達成を!

ハンド式 コンパクト化!

国産初の加熱部自在式のバイオニアが、新興国向けにも時代に先駆け、「省スペース化・CO2の削減・省エネ」の環境問題解決実現の為、15kW,20kWハンド式遂に登場

従来機で実績があるが、費用対効果を考慮すると設備投資を抑えたい新興国の設備には・・・との声に答え、ダンボールに入れる事が可能な、このサイズの装置が誕生しました。

冷却水と電源があればどこでもすぐに使用でき、移動も簡単! 従来設備から「低価格」「省スペース」「簡素化」したいとの要望に応え、新興国への設備投資も考慮した装置です。

更に、修理費用低減を目指し、弊社返却による修理に対応しております。(輸送コスト低減を考慮したサイズにしております)

地球環境に優しく、しかも安全な作業環境が実現できます。是非、ご利用下さい。

使用用途: ロー付け、焼嵌、熱処理、乾燥、溶着 等

電源本体: (400W×650D×400H 約55kg)
・ 筐体の省スペース性を活かして各種自動システムの組込可
弊社従来機に比べ約1/3程度に省スペース化!!

各種温度制御に対応: 放射温度計(サーモアイ)、PID温度制御 等(要望によりオプション)

加熱部(CT部): 小型軽量(66×265mm 約3kg)
・ ガスバーナーの代替して
(ランニングコスト、輻射熱からの作業環境の改善)
CO2の削減・省エネに貢献

- ・ 瞬時に高温
- ・ 左下図の様に各種ロボット取付可で自動化装置に対応。
- ・ 狭い箇所・多種多様な角度からの加熱が可能。

その他

- ・ 低価格実現の為、制御回路はシンプルにしており、入出力信号の指定、加熱チャート等はオプションとなります。
- ・ ご要望によっては、本機では対応出来ない場合がございます。その場合は弊社従来機にて対応いたします。



圧縮機 アッパーシェルのロー付け



自動車エンジンピストンピンのコンロッド焼き嵌め



ロボットによるエアコン部品のロー付け

形式	model	PIH-15H-SP PIH-20H-SP
外形寸法	Dimensions	W400×D650×H400
重量	weight	約55kg(Approx)
入力電源	Input Power	AC200V (18kVA 24kVA) 50/60Hz
高周波出力	Output Power	15kW 20kW
発振周波数	Frequency Range	20kHz ~ 100kHz
出力調整	Output Control	PWM位相制御方式

* 本仕様は技術改良の為、予告なく変更する事があります。ご了承下さい。