

●”環境対応型“高周波誘導加熱装置 5kW~20kW(加熱部固定型)  
OET-500kHzシリーズ 『省スペース化 CO2削減 省エネ』



省スペース化  
CO2の削減  
省エネ

地球規模で  
3大目標  
達成を!

■ 写真はOET-10K-500

小物非鉄金属の加熱に!

小物非鉄金属加熱の高効率加熱実現の為、  
この度高周波数帯 (100kHz~500kHz) 機種  
を5kW~20kWまでラインナップ

アルミ、銅、SUS等小物非鉄金属を効率よく加熱させるには  
発振周波数UPはかかせません。

それらに対応した機種が本装置であり、最新パワーモジュール  
を駆使したインバーターテクノロジー+長年のノウハウの  
蓄積により、高効率、高安定、省スペース化を実現。

地球環境に優しく、しかも安全な作業環境が実現できます。  
是非、ご利用下さい。

■使用用途：ロー付け、焼嵌、熱処理、乾燥、溶着、溶解  
鍛造・・・等

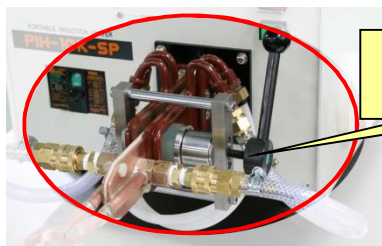
■電源本体  
5、10kW：(450W×600D×700H 約70kg)  
15、20kW：(600W×750D×1150H 約120kg)  
・各種自動システムの組込可

■ワンタッチクランプ  
・多品種のワークコイル (加熱コイル) をレバー1つで  
**簡単交換!** 弊社オンリーワン装置  
・多品種・小ロットにも対応。  
・詳細写真は左記参照

■各種温度制御に対応：放射温度計 (サーモアイ)、PID  
温度制御等 (要望によりオプション)

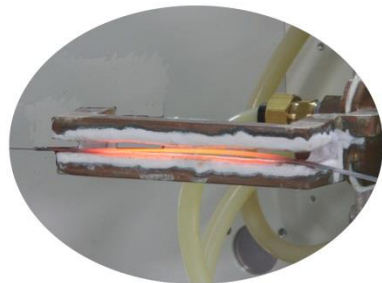
■ガスバーナー・温風炉から高周波誘導加熱に変更  
・高周波誘導加熱は効率が良く、加熱時間短縮等で  
**「CO2の削減・省エネ」**を達成!

■その他  
・ご要望によりタッチパネル搭載による、加熱ソフト&  
取説内蔵仕様、各種入出力信号にも対応可能です。



ワンタッチクランプ  
(レバー1つで簡単交換)

■ワンタッチクランプ  
(ワークコイル脱着装置)



■非鉄金属 薄板熱処理

※他、銅材小物ロー付け、平角銅線剥離及びロー付、  
アルミ箔の溶着、電子部品のハンダ付け、メガネフレーム  
ロー付け、ボンバータ電源装置などに最適です。

| 形式    | Model           | OET-5K-500                     | OET-10K-500 | OET-15K-500                     | OET-20K-500 |
|-------|-----------------|--------------------------------|-------------|---------------------------------|-------------|
| 外形寸法  | Dimensions      | W450×D600×H700                 |             | W600×D750×H1150                 |             |
| 重量    | Weight          | 約70kg(Approx)                  |             | 約120kg(Approx)                  |             |
| 入力電源  | Input Power     | AC200V (9kVA 12kVA)<br>50/60Hz |             | AC200V (18kVA 24kVA)<br>50/60Hz |             |
| 高周波出力 | Output Power    | 5kW 10kW                       |             | 15kW 20kW                       |             |
| 発振周波数 | Frequency Range | 100kHz~500kHz                  |             | 100kHz~500kHz                   |             |
| 出力調整  | Output Control  | MOSFETチョップ出力制御方式               |             | MOSFETチョップ出力制御方式                |             |

\*本仕様は技術改良の為、予告なく変更する事があります。ご了承下さい。